



BALDENHEIM

LE MAGAZINE DE LA COMMUNE

Blattli #12

mai 2019



Le Conseil Municipal des Jeunes



Le budget communal
→ page 3



L'état-civil
→ page 4



Les prix des
maisons fleuries
→ page 7

3	Budget + Brèves
4-5	État-civil 2018
6	Le Conseil Municipal des jeunes
6	Inscription sur les listes électorales
7	Les Prix des Maisons fleuries
7	La Collecte des bio-déchets
7	L'Agenda des manifestations



Monsieur le Maire
W. Schwander

Édito

“ Chères concitoyennes, chers concitoyens

J'ai le plaisir de vous annoncer que les comptes administratifs 2018 et le budget 2019 de la commune ont été adoptés sans vote contre et sans augmentation depuis 1983 des taxes communales.

Malgré les contraintes financières imposées par les gouvernements successifs, la gestion rigoureuse des deniers publics a permis à la commune durant ce mandat de mener à terme différentes opérations d'envergure,

telles que la restructuration de la place de la mairie/école et la rénovation de l'école. Certes, ces investissements ont pu être réalisés avec la nécessité de contracter des emprunts conséquents mais dans une période où les taux d'intérêts bancaires accordés aux collectivités sont historiquement bas. Afin de pouvoir maintenir une marge de manœuvre financière intéressante pour le prochain conseil municipal, il a été décidé de limiter en 2019 les investissements. Seule la consolidation des berges de l'étang communal a été validée dans la mesure où la responsabilité civile de la commune et de l'APP est engagée en cas d'accident.

D'autre part, afin d'accroître les recettes communales par le biais des taxes d'aménagements, des taxes foncières et des produits de la vente des terrains, le conseil municipal est en discussion avec différents aménageurs pour mener à bien la réalisation d'un lotissement entre l'impasse des Vosges et la rue du Haut-Kœnigsbourg. L'objectif est de pouvoir encore obtenir le permis d'aménagement durant ce mandat. Sur le plan de l'intercommunalité depuis l'approbation de son budget, le dossier administratif de la construction du périscolaire avec l'intégration de la micro-crèche et d'une salle de motricité de 150 mètres carrés est en cours de montage. L'enchaînement des différents délais entre le travail des architectes, le marché des travaux, nous conduit, si tout se déroule bien, à une ouverture en septembre 2022.

Par ailleurs dans le cadre de l'accès aux transports des personnes à mobilité réduite, l'intercommunalité procédera dans les semaines à venir à la mise en œuvre du rehaussement des trottoirs aux arrêts bus de la rue principale.

Enfin et une fois de plus, j'appelle au civisme de chaque propriétaire de chiens pour que nos espaces publics, l'aire de jeux, les champs à proximité du village soient respectés, les trottoirs et caniveaux soient balayés et dépourvus de crottes de chiens. Il nous appartient aussi de faire des efforts quotidiens afin de limiter les stationnements anarchiques sur les trottoirs, dans les virages, près des intersections afin de permettre aux piétons, aux enfants, et aux personnes à mobilité réduite de pouvoir emprunter les trottoirs sans devoir empiéter sur la chaussée. Il en va de la responsabilité du propriétaire du véhicule en cas d'accident.

Très cordialement.
Le Maire



B RÈVES

PASSAGE A L'HEURE D'ÉTÉ DANS LES DÉCHETTERIES

du 1^{er} avril au 31 octobre
Du mardi au vendredi de 9h à 12h
et de 14h à 18h
Le samedi de 8h à 12h et de 13h à 18h

DESTRUCTIONS DE NIDS DE D'HYMÉNOPTÈRES

Le Service Départemental d'Incendies et de Secours a décidé qu'à compter du 1^{er} mai 2019, toutes les interventions pour destructions de nids de guêpes ou de frelons feront l'objet d'une participation financière de 50 à 80%. Ceci afin d'éviter les sollicitations excessives et de confort.

COLLECTE DE VIEUX PAPIER
le mercredi 12 juin 2019, au profit de la coopérative de l'école. La benne se trouvera sur le parking du CSC.

TOUR D'ALSACE
L'épreuve sportive cycliste intitulée « Tour d'Alsace » se déroulera dans l'arrondissement de SELESTAT le jeudi 1^{er} août 2019.

5 passages auront lieu sur la Commune de BALDENHEIM aux alentours de 13h57, 14h44, 15h31, 16h18 et 17h06. Soyez prudent à l'approche de la caravane et des coureurs !

**SAISON TOURISTIQUE
MAISON DE LA NATURE**
«Les villages du Ried cotés»
le vendredi 19 juillet de 20h à 22h.
«Le Ried au pas des villageois»
le vendredi 23 août de 17h30 à 20h30
Rendez-vous devant la Mairie.
Le pot de l'amitié est offert à l'issue de chaque sortie.

Pour de plus amples renseignements, contactez la Maison de la Nature au 03.88.85.11.30.

**LE SERVICE JEUNESSE DE LA
COMMUNAUTÉ DE COMMUNES
DE SELESTAT ORGANISE DES
ANIMATIONS AU CENTRE SOCIO-
CULTUREL DE BALDENHEIM**
→ le Mercredi 24 juillet de 20h à 22h
→ le Vendredi 16 août de 19h30 à 22h



SECTION DE FONCTIONNEMENT

DÉPENSES

	RÉALISÉ 2018	PRÉVISIONS 2019
Charges à caractère général	238 789,35 €	259 600,00 €
Charges de personnel et frais assimilés	226 538,86 €	245 300,00 €
Atténuation de produits	78 672,00 €	82 000,00 €
Autres charges de gestion courante	47 188,68 €	71 600,00 €
Charges financières / intérêts des prêts	20 225,58 €	21 200,00 €
Charges exceptionnelles (sinistres...)	0,00 €	1 100,00 €
Dépenses imprévues	0,00 €	2 200,00 €
Virement à la section d'investissement	0,00 €	212 000,00 €
TOTAL	611 414,47 €	895 000,00 €

RECETTES

Atténuation de charges	13 852,50 €	10 000,00 €
Produits des services, du domaine et ventes	15 542,87 €	39 350,00 €
Impôts et taxes	520 617,90 €	523 200,00 €
Dotations, subventions, participations	154 403,00 €	144 170,00 €
Autres produits de gestion courante	42 529,39 €	43 300,00 €
Produits financiers	6,08 €	20,00 €
Produits exceptionnels	3 670,56 €	5 897,14 €
Excédent antérieur reporté / Exercice n-1	141 754,40 €	129 062,86 €
TOTAL	892 376,70 €	895 000,00 €

SECTION D'INVESTISSEMENT

DÉPENSES

Op.d'équipement	676 983,78 €	219 000,00 €
Remboursement capital	124 876,67 €	126 000,00 €
Autres immobilisations financières	0,00 €	0,00 €
Dépenses imprévues	0,00 €	14 100,63 €
Déficit d'investissement reporté en 2018	0,00 €	320 899,37 €
Opérations patrimoniales	0,00 €	40 000,00 €
TOTAL	801 860,45 €	720 000,00 €

RECETTES

Immobilisation corporelle	0,00 €	8 000,00 €
Subventions, État, Région, Département, autres	99 941,00 €	191 000,00 €
Immobilisation en cours	0,00 €	0,00 €
Dot, fonds divers et réserves récup. TVA	273 521,52 €	268 000,00 €
Virement de la section de fonctionnement	0,00 €	212 000,00 €
Opérations patrimoniales	0,00 €	40 000,00 €
Emprunts et dettes assimilés	0,00 €	1 000,00 €
Excédents investissements reporté 2017	107 498,56 €	0,00 €
TOTAL	480 961,08 €	720 000,00 €

Christel FRIEDRICH, services internes de la Mairie



LES NAISSANCES

Nos Meilleurs Vœux de Bonheur et de Santé aux bébés de l'an 2018

Le 9 février 2018 à SELESTAT
Loéwan Cédric Rémy de Loïc GISSELBRECHT
 et de Alicia REMOND

Le 15 février 2018 à SELESTAT
Soumaya de Mohamed BEN HADJ HASSEN
 et de Cassandre MAURY

Le 8 mars 2018 à SELESTAT
Robin Laurent Paul de Olivier BORNERT
 et de Nathalie CHRISMENT

Le 9 mars 2018 à SELESTAT
Louison Pierre Kévin de Nicolas MANGIN
 et de Ophélie PIERREVELCIN

Le 19 mars 2018 à SELESTAT
Agathe Elisabeth de David JUNG
 et de Hélène KOEBERLE

Le 16 avril 2018 à SELESTAT
Lyana de Kévin Roland BOTTIN
 et de Isabelle GASSER

Le 23 juin 2018 à SELESTAT
Adaline de Guillaume OTT
 et de Johanna ZIMMERMANN

Le 31 juillet 2018 à SELESTAT
Lilou Alice Marie de Sylvain THIERY
 et de Chloé LEMEURE

Le 29 octobre 2018 à COLMAR
Tom de Jonathan BURGHART
 et de Morgane HECKLY

Le 4 novembre 2018 à STRASBOURG
Gabrielle Richarde Claude
 de Thierry OECHSEL et de Alexandra NEFF

Le 24 novembre 2018 à SELESTAT
Léana de Kevin DEIBER et de Sarah OTT

Le 13 décembre 2018 à SELESTAT
Eléna Sylvie Marie-Thérèse
 de Julien BAUMEIER et de Nadine OECHSEL

LES MARIAGES du 1/01/2018 au 20/10/2018

Tous nos vœux de Bonheur

Etienne SCHOOR et **Aurélien GUTH**
 le 10 février 2018

Frédéric COELSCH et **Rachel ANDRE**
 le 19 mai 2018

Bruno MUHR et **Régine MATTER-HELLEC**
 le 23 juin 2018

Lionel GISSELBRECHT et **Elodie SCHNEIDER**
 le 30 juin 2018

Jérémy GISSELBRECHT et **Laura SIMON**
 le 6 juillet 2018

Emmanuel EHRHARDT et **Christelle BROCHARD**
 le 21 juillet 2018

David SEYLLER et **Marie BECK**
 le 18 août 2018

Aurélien SIMLER et **Vanessa WALTER**
 le 1^{er} septembre 2018

LES NOCES D'OR (50 ans de mariage)

Sincères Félicitations

Jean HEINRICH et **Nicole WENDLING**
 mariés le 17 février 1968 à SELESTAT

André DOTTER et **Odile HEINRICH**
 mariés le 10 août 1968 à BALDENHEIM

Robert MARGOTTE et **Christiane BARRE**
 mariés le 4 octobre 1968 à BALDENHEIM

Roland MARGOTTE et **Mariette BESSEUX**
 mariés le 25 octobre 1968 à BALDENHEIM

Henri GISSELBRECHT et **Ginette KASTLER**
 mariés le 29 novembre 1968 à BALDENHEIM

LES NOCES DE DIAMANT (60 ans de mariage)

Sincères Félicitations

André BURY et **Lilli GISSELBRECHT**
 mariés le 29 août 1958 à BALDENHEIM

Nos peines

LES DÉCÈS du 1/01/2018 au 31/12/2018

Notre souvenir attristé

Le 25 janvier 2018 à BALDENHEIM
Emile Charles BURY
 époux de Juliette Jeanne SCHAEFFER
 âgé de 78 ans

Le 19 mars 2018 à SELESTAT
Olga Emilie OECHSEL
 épouse de Jean-Jacques BURY
 âgée de 85 ans

Le 2 décembre 2018 à SELESTAT
Claire GISSELBRECHT
 veuve de Jacques SCHIRCK
 âgée de 95 ans

LES GRANDS ANNIVERSAIRES EN 2018

Meilleurs Vœux

80 ANS

MUHR William
 né le 08/01/1938

BURY Marcel
 né le 16/01/1938

KURTZ Antoine
 né le 19/02/1938

HAEGI Marcel
 né le 14/04/1938

SCHNAEBELE René
 né le 21/08/1938

WENDLING Lucette née WURMSER
 née le 21/08/1938

GISSELBRECHT Daniel
 né le 08/09/1938

JUNG Willy
 né le 11/09/1938

81 ANS

BURY Juliette née SCHAEFFER
 née le 27/01/1937

MUHR Adèle née KUEHN
 née le 28/01/1937

TREBIS Michel
 né le 2/08/1937

BUCHER Roger
 né le 04/09/1937

FEHLMANN Eliane née MARGOTTE
 née le 10/12/1937

KURTZ Erna née GINTING
 née le 31/12/1937

82 ANS

GROSSHANS Lisbeth née GISSELBRECHT
 née le 24/06/1936

MICHEL Solange née BONTEMPS
 née le 09/11/1936

83 ANS

THALINGER Hélène née KLEIN
 née le 11/01/1935

GISSELBRECHT Wally née BUCHER
 née le 31/03/1935

BURY Lily née GISSELBRECHT
 née le 24/04/1935

BUCHER Irène née JAEGEL
 née le 25/05/1935

BURY André
 né le 22/07/1935

WEBER Jean-Claude
 né le 13/09/1935

STINNER Angèle née TREBIS
 née le 14/09/1935

ESCHER Gérard
 né le 31/12/1935

84 ANS

BUCHER Jacqueline née BERNHARDT
 née le 30/04/1934

GISSELBRECHT Jean-Paul
 né le 5/06/1934

BILOT Bernard
 né le 10/06/1934
 décédé le 5 janvier 2019

GROSSHANS Paul
 né le 3/10/1934

KELLER Paulette née LEHMANN
 née le 23/11/1934

85 ANS

THALINGER Jean
 né le 23/01/1933

SCHWOERTZIG Irène née JEHL
 née le 18/02/1933

GISSELBRECHT Roland
 né le 11/03/1933

LEHMANN Marlène
 née le 5/04/1933

HIRN Suzanne née MATHIS
 née le 21/06/1933

LINCK Colette née WENDLING
 née le 15/09/1933

86 ANS

HIRN Jean
 né le 22/02/1932

WEISS Alice née LAUFFER
 née le 29/03/1932

BURY Olga née OECHSEL
 née le 28/11/1932
 décédée le 19/03/2019

URBAN Hélène née SIGWALT
 née le 18/12/1932

87 ANS

KELLER Robert
 né le 9/03/1931

BURY Jean-Jacques
 né le 18/08/1931

88 ANS

HUNZINGER Marlyse née RAUSCHER
 née le 19/03/1930

SCHWARTZ Marie-Louise née HECKER
 née le 21/03/1930

BILOT Catherine née BOTZUNG
 née le 30/03/1930

FEUERBACH Jacqueline née GISSELBRECHT
 née le 11/08/1930

ESCHER Marlyse née BRAUN
 née le 10/10/1930

91 ANS

GISSELBRECHT Paul
 né le 2/02/1927

KELLER Paul
 né le 2/03/1927

FRITSCH Antoinette née PAYEUR
 née le 7/03/1927

SCHWOERTZIG Marcel
 né le 15/11/1927

ESCHER Ernest
 né le 28/12/1927

93 ANS

MARGOTTE Jeanne née RITZENTHALER
 née le 10/01/1925

HUNZINGER Marthe née BUCHER
 née le 1/04/1925

94 ANS

LAUINGER Mathilde née TREBIS
 née le 28/06/1924

GISSELBRECHT Irène née OFFERLE
 née le 12/10/1924

95 ANS

SCHIRCK Claire née GISSELBRECHT
 née le 8/07/1923
 décédée le 02/12/2019

MATHIS Jeanne née OFFERLE
 née le 9/11/1923

96 ANS

MEYER Pauline
 née le 4/02/1922

98 ANS

STRUBLER Violette née GUNTHER
 née le 17/02/1920

HENRY Marie-Louise née GROSS
 née le 4/07/1920



QUOI DE NEUF?



LE CONSEIL MUNICIPAL DES JEUNES

Dans le dernier Blattli nous avons évoqué la possibilité de mettre en place un Conseil des jeunes.

Les enfants des classes de CE2, CM1, CM2, 6^{ème} et 5^{ème} ont été invités à participer à une réunion d'information le 26 avril 2019. A l'issu d'une présentation destinée à répondre à la fois aux interrogations des enfants mais aussi des parents, les échanges ont été fructueux, en particulier avec M^{me} Chrystelle EHRARD, adjointe en charge du Conseil des Enfants à Marckolsheim.

La durée du mandat a été fixée à 2 ans et la fréquence des réunions est aléatoire en fonction des thématiques abordées et des projets menés.

Au départ, il avait été question d'élire 10 conseillers, une fille et un garçon de chaque classe. Mais force est de constater que les collégiens ne semblent que peu concernés par la démarche.

Les idées ont fusé autour de différentes thématiques comme la solidarité, le cadre de vie, les questions intergénérationnelles ou l'environnement.

Leur goût de l'engagement est déjà prononcé puisque 15 enfants se sont finalement portés candidats.

La crêpe-party organisée à l'issue de la réunion par l'association des parents d'élèves des P'tites Pommes Blanches a aussi porté ses effets...

Devant leur enthousiasme, Willy SCHWANDER «le maire des grands» et Virginie MUHR, adjointe en charge de mettre en place le projet n'ont pas souhaité écarter 5 candidats à la suite d'élections qui devaient être organisées en collaboration avec les maitresses et les services administratifs de la mairie.

Aussi, les 15 enfants candidats pourront siéger au Conseil des Jeunes de Baldenheim.

Ils seront ainsi les porte-paroles de leurs camarades et seront les interlocuteurs directs des élus adultes qui vous être amenés à les encadrer.

Le conseil des Enfants a été installé de manière très officielle le vendredi 17 mai 2019 dans la salle d'honneur de la Mairie.

Les Conseillères et Conseillers sont les suivants :

Pour le CE2 : **Marius CHARBONNEL**

Pour le CM1 : **Laura BAUER, Alice GEORGES, Chloé GRILLET, Lucas KELLER, Romane SCHWANDER, Flora STINNER et Arthur STINNER**

Pour le CM2 : **William BOLIN, Noah DEMAND, Tom DURAND, Yvan RIEG et Noa ZAMBEAUX**

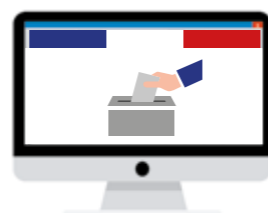
Pour la 6^{ème} : **Louis SCHWANDER**

Pour la 5^{ème} : **Manon GRILLET**

Félicitations à eux !

Vous pourrez suivre leur actualité sur la page Facebook du village !

Virginie MUHR



S'il est inscrit, **le site lui renvoie sa commune d'inscription**, le numéro et l'adresse de son bureau de vote et son numéro d'ordre sur la liste de la commune.

S'il ne l'est pas, il est invité à s'inscrire ou bien en s'adressant à la mairie de sa commune, ou bien en passant par la télé-procédure.

Virginie MUHR

INSCRIPTION SUR LES LISTES ÉLECTORALES UN NOUVEL OUTIL TRES UTILE

La Direction de la Modernisation et de l'Action Territoriale (DMAT) du ministère de l'Intérieur vient de mettre en ligne sur [service-public.fr](https://www.service-public.fr), **un outil permettant à tout électeur de savoir s'il est bien inscrit sur les listes électorales** et dans quel bureau il peut voter.

Les électeurs n'auront plus besoin de solliciter les services de la Commune pour avoir ces renseignements.

À l'adresse

<https://www.service-public.fr/particuliers/vosdroits/services-en-ligne-et-formulaires/ISE>

l'électeur doit entrer un certain nombre de renseignements (son département et sa commune, ses noms et prénoms, son sexe et sa date de naissance).



LA VIE CITOYENNE

LES PRIX DES MAISONS FLEURIES



Comme chaque année, **la commune a mis à l'honneur les habitants du village qui contribuent à son embellissement par le fleurissement.** La rencontre a eu lieu le jeudi 9 mai 2019 au CSC.

Les invités se sont vu offrir quelques géraniums, le nombre étant déterminé par leur position dans le classement. Le jury des maisons fleuries attribue des notes en fonction des éléments qui sont visibles de la rue.

Virginie MUHR



Voici le classement des « Supers prix d'Excellence »

Messieurs GISELBRECHT Jean-Paul et Bernard, 4 rue Binni

Monsieur GISELBRECHT Rémy, 26 rue de l'Eglise

Monsieur MARGOTTE Roland, 6 rue de Mussig

Monsieur STINNER Patrick, 40 rue de Sélestat

Monsieur WENTZ Aurélien, 22 rue de Sélestat

M et Mme LINCK Bertrand et Colette, 43 rue de Sélestat

Monsieur GROSSHANS Robert, 1 rue de la Source

Monsieur SCHWANDER Willy, 10 rue des Vergers

Monsieur LANDMANN Jean, 14 rue Victor Nessler

Monsieur ZIPPER Gérard, 1 rue de Baldenheim à RATHSAMHAUSEN

GÉNÉRALISATION DE LA COLLECTE EN APPORT VOLONTAIRE DES BIODÉCHETS

Aujourd'hui, chacun a conscience qu'il est important de réduire les tonnages de déchets enfouis ou incinérés, pour des questions de respect de l'environnement et de coûts pour la collectivité. La loi sur la Transition Énergétique pour la Croissance Verte va dans ce sens en imposant la mise en œuvre d'un système de collecte des biodéchets à la source d'ici 2022.

Au SMICTOM, les biodéchets étaient depuis plus de vingt ans séparés mécaniquement des autres déchets du bac gris et compostés sur l'installation de compostage de Scherwiller. Cette dernière, vétuste et touchée par un incendie en juillet 2018, est à l'arrêt et ne pourra maintenir son activité en l'état. Les déchets actuellement collectés dans le bac gris sont donc détournés vers des sites de stockage et d'incinération extérieurs, avec des surcoûts importants, les biodéchets représentant 48 % de nos bacs gris.

Depuis août 2018, sur six quartiers pilotes, les foyers témoins ont reçu un « bioseau » de 5 litres qui leur permet de stocker temporairement leurs biodéchets (restes de préparation de

cuisine et des repas) **avant de les déposer dans des bornes d'apport volontaire spécifiques.** Ils sont ensuite valorisés par méthanisation à Ribeauvillé pour produire de l'énergie ainsi qu'un engrais pour les cultures agricoles.

Le SMICTOM en lien avec les communes mettra en place 560 bornes d'apports volontaires. Les 130 000 habitants se verront expliqués concrètement comment trier et apporter ses biodéchets aux points de collecte.

La moitié des déchets aujourd'hui incinérés pourrait ainsi être valorisée. **Cela permettrait d'enrichir en humus les terres agricoles en remplacement des engrais de synthèse, au bénéfice de la nappe phréatique.** L'enjeu financier est aussi important : 1 kg de biodéchets compostés ou méthanisés coûte deux fois moins cher qu'un kilo de déchets incinérés.

A Baldenheim, les points de collecte seront les suivants : près des immeubles collectifs de la rue Georges Jacky et de la route de Hessenheim et à côté de la salle des fêtes. La collecte aura lieu 2 fois par semaine.

Enfin, le SMICTOM tient à rappeler que **le compostage à domicile reste, pour**

ceux qui peuvent le pratiquer, le meilleur moyen de valoriser ses biodéchets : ces derniers sont valorisés naturellement et sans nuisance et permettent d'enrichir les cultures et jardins.

Virginie MUHR



L'agenda MAI / JUIN / JUILLET

2 dimanche JUIN	Pêche Sportive A.P.P.	Étang de pêche
10 lundi JUIN	Tournoi de pétanque / Sté de Musique	Terrain de pétanque
12 mercredi JUIN	Collecte vieux papiers	Parking CSC
14 vendredi JUIN	Grande fête de fin d'année de l'École	Centre Socio-Culturel
19 mercredi JUIN	Animation musicale	14h30 Bibliothèque de Baldenheim
20 jeudi JUIN	Rencontre Casque d'Or	14h Salle du presbytère
22 samedi JUIN	Fête de la Musique / Sté de Musique	Cour de l'École
23 dimanche JUIN	Fête d'été de la Paroisse Protestante	
23 dimanche JUIN	Pêche spéciale intergroupes A.P.P. 	Étang de pêche
29 samedi JUIN	Concours interne Sté de Gymnastique	Centre Socio-Culturel
30 dimanche JUIN	4 ^{ème} Marche Gourmande USB	Autour du village
14 dimanche JUILLET	Fête Nationale : défilé, discours et verre de l'amitié 	
19 vendredi JUILLET	« Les villages du Ried contés »	de 20h à 22h RDV à la Mairie
24 mercredi JUILLET	Animation du service Jeunesse	de 20h à 22h Centre Socio-Culturel
16 vendredi AOÛT	Animation du service Jeunesse	de 19h30 à 22h Centre Socio-Culturel
23 vendredi AOÛT	 « Le Ried au pas des villageois »	de 17h30 à 20h30 RDV à la Mairie
08 dimanche SEPT.	Pêche spéciale truites géantes A.P.P.	Étang de pêche
19 jeudi SEPT.	Rencontre Casque d'Or	Salle du presbytère
19 jeudi SEPT.	Don du Sang	de 17h à 20h Salle des Fêtes MUSSIG
29 dimanche SEPT.	Pêche Sportive A.P.P.	Étang de pêche



Blattli le magazine de la commune est porté par la commission communication.

Pour joindre votre mairie :



03 88 85 30 13



contact@baldenheim.fr